



水溶性切削油防腐・防カビ
BA-1000

油剤の温度やPHは、雑菌にとっては繁殖に快適な巣であり、管理を怠ると油剤を腐敗させ悪臭を発生します。
BA-1000は、投入後、有効成分が溶解した後、職場を衛生的で快適な作業環境に改善します。

1kg×1缶 コード NO.2447



水溶性切削油消泡剤
SM-3800

SM-3800は、シリコンオイルコンパウンドを乳化した、エマルジョン型シリコン消泡剤です。
高圧クーラント使用の水溶性切削油の消泡剤として使用出来ます。

3.785L×1缶 コード NO.2445



水溶性切削油防錆剤(エマルジョン用)
AR-3800

AR-3800は、防錆力と耐微生物汚染の相乗効果に優れた水溶性金属加工油(エマルジョン)に使用できる、防錆添加剤です。

3.785L×1缶 コード NO.2446



難削材加工用水溶性切削油添加剤
C-381

C-381は加工時の焼付、溶着を防ぎ工具寿命、仕上面を水溶性切削油でありながら、油性切削油に近い潤滑力により向上させます。

C-381は、切削、打抜き、絞り加工等、幅広い分野で使用出来、切削油の腐敗・泡立ちを防ぎます。

3.785L×1缶 コード NO.2333
18L×1缶 コード NO.2334



水溶性切削油(塩素フリーセシジックタイプ)
SC-301

SC-301は強力な潤滑作用により、加工時の焼付、溶着を防ぎ工具寿命、仕上面を向上させ、切削油の腐敗、泡立ちを防ぎます。
SC-301は、全ての金属に対し安全でタップ、ドリル、リーマー、エンドミル、抜き、鋸盤ミスト加工等、幅広い分野で使用出来ます。

18L×1缶 コード NO.2330



旭エンジニアリング株式会社

TEL : (06)6452-5811 FAX : (06)6452-5770

E-mail : osaka@asahi-engineering.com

URL : <http://www.asahi-engineering.com>



PROFESSIONAL CHOICE

工業用製品総合カタログ





難削材用金属加工油
TC-330

TC-330は強力な潤滑作用により、加工時の焼付、溶着を防ぎ工具寿命
仕上面を向上させます。
TC-330は、難削材のタップ・ドリル・リーマー・エンドミル・抜き
キーシード加工等に最適です。

330ml×24本/1ケース コード NO.2301



超高粘度潤滑剤
VT-330

VT-330は、粘着力の強いポリマーとウインズ独自の焼付き防止剤
を含んだ合成潤滑油剤で、強力な付着力により、油の飛散を防ぎます。
VT-330を塗布した金属表面は雨・水蒸気・海水・酢・苛性剤・塩化物等
に耐え摩耗や腐食から保護します。

330ml×24本/1ケース コード NO.2305



精密機器用潤滑剤
PF-330

PF-330は強力な潤滑作用により、精密機器の給油期間延長します。
耐熱性に優れ、粘度が低く清潔でゴム、プラスチックや全ての金属に安
全です。

330ml×24本/1ケース コード NO.2310



超強力浸透剤
NRP-380

オイルベースの独特な化合物で、錆を軟かくしてゆるめます。
NRP-380は湿気を除去し、毛細管現象により早く浸透して、錆面を湿
潤し、摺動面の動きをスムーズにします。

380ml×24本/1ケース コード NO.2316



超強力脱脂洗浄剤 速乾性
PPC-330

PPC-330は強力な浸透作用により、グリス・タール・油・スラッジ・ワニス・
インキ・ガム質等の汚物を速乾洗浄します。
揮発成分100%ですすぎ不要、残留成分なし。

330ml×24本/1ケース コード NO.2325



速乾性防錆剤
NF-R100

NF-R100は塗布後10~15秒で速乾し、ベト付かず薄い乾燥皮膜にて防
錆します。
プラスチック成形金型の防錆に最適です。

500ml×24本/1ケース コード NO.2421



気化性防錆剤
NAGR-330

NAGRは気化した成分が金属面に吸着して錆の発生を防ぎます。
気化した成分は、油では入りきれない、小さい孔・細かい隙間
にも侵入するので従来困難だった形状が複雑な製品の防錆も可能
になりました。

330ml×24本/1ケース コード NO.2311



気化性防錆剤
NAGR-ULTIMA

NAGR-ULTIMAは気化した成分が金属面に吸着して錆の発生を防ぎます。
気化した成分は、油では入りきれない、小さい孔・細かい隙間
にも侵入するので従来困難だった形状が複雑な製品の防錆も可能
になりました。

20g×60袋/1箱 コード NO.2320



高性能潤滑油
HI-TECH LUB

HI-TECHLUBは、最新技術を集約して作られた高性能潤滑剤です。
長期間に渡る潤滑性の維持や、優れた耐熱性、また厳しい化学
環境下での素晴らしい安定性を持ち合わせています。

250ml×6本/1箱 コード NO.2437



万能極圧グリース
RED-I

RED-IIは、高融点多目的グリースとの混合物(リチウムコンプレックス)
です。
RED-IIは摩擦・腐食・酸化を著しく減少させ、ベアリングの寿命を延ば
します。湿気・水に強く乳化しません。

396g×10本/1箱 コード NO.2370
16kg×1缶 コード NO.2371



油性切削油添加剤
TC-3800

TC-3800は、油性切削油に5%添加することで、強力に潤滑を
向上させ、加工時の焼付、溶着を防ぎ工具寿命、仕上面を向上
させます。
TC-3800は、難削材のタップ・ドリル・リーマー・エンドミル
抜き加工等に最適です。

3.785L×1缶 コード NO.2302



焼付き防止剤
EPLS

焼付きや摩耗、破損を減少し潤滑性能を維持、向上させ
機械部品の寿命を飛躍的に延長します。
高荷重・耐摩耗を要求される機械のデフレンシャルギア、
ウォーム減速機、メタル・トコロピン・ベアリング・エンジンまで
幅広い範囲にご使用していただけます。
この製品には、金属に影響を及ぼす、鉛、重金属、EPAD等を一切
含んでおりませんのであらゆる金属に安全です。

3.785L×1缶 コード NO.1095



ス・ベンダー加工用油性添加剤
S-603

S-603は強力な潤滑作用により、加工時の焼付、溶着を防ぎ
工具寿命、仕上面を向上させます。
S-603は、難削材の低速重切削、絞り加工、ベンダー加工に
最適です。

3.785L×1缶 コード NO.2407



深絞り、曲げ加工用油性添加剤
V-041

V-041は強力な潤滑作用により、加工時の焼付、溶着を防ぎ
工具寿命、仕上面を向上させます。
V-041は、難削材の低速重切削、絞り加工、ベンダー加工に最適です。

3.785L×1缶 コード NO.2408



気化性防錆剤
NAGR3600

NAGRは気化した成分が金属面に吸着して錆の発生を防ぎます。
気化した成分は、油では入りきれない、小さい孔・細かい隙間にも
侵入するので従来困難だった形状が複雑な製品の防錆も可能になり
ました。

3.6L×1缶 コード NO.2312