



PROFESSIONAL FORMULA

C-381

難削材加工用水溶性切削油添加剤 (エマルジョンタイプ)

C-381 は加工時の焼付、溶着を防ぎ工具寿命、仕上面を水溶性切削油でありながら、油性切削油に近い潤滑力により向上させます。

C-381 は、切削、打抜き、絞り加工等、幅広い分野で使用出来、切削油の腐敗・泡立ちを防ぎます。



タップ加工

特にステンレス等の難削材のタップ加工に最適です。
エマルジョン又は水に対し 10% ~ 20%

ドリル・リーマ加工

特にステンレス等の難削材の、ドリル・リーマ加工に最適です。
エマルジョン又は水に対し 10% ~ 20%

エンドミル加工

特にステンレス等の難削材のエンドミル加工に最適です。
エマルジョン又は水に対し 5%

鋸盤加工

特にステンレス等の難削材の鋸盤加工に最適です。
エマルジョン又は水に対し 5%



代表的特性

外 観	青緑色液体
臭 気	特 有
引火点	176℃
P H 5%溶液	8.9
比 重	15℃ 0.99



使用例



内容量 型式

商品名	型 番	商品 CD	容 量	荷 姿
C-381 GL	C-381 GL	2333	3.8L	6 缶
C-381 PL	C-381 PI	2334	18L	1 缶

非鉄金属の加工にはC-301をお勧めします。



使用前に MSDS を必ず熟読して下さい



旭エンジニアリング株式会社

<http://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770