



PROFESSIONAL CHOICE

# C-381

## 難削材加工用水溶性切削油添加剤 (エマルジョンタイプ)

C-381 は加工時の焼付、溶着を防ぎ工具寿命、仕上面を水溶性切削油でありながら、油性切削油に近い潤滑力により向上させます。  
C-381 は、切削、打抜き、絞り加工等、幅広い分野で使用出来、切削油の腐敗・泡立ちを防ぎます。



### タップ加工

特にステンズ等の難削材の  
タップ加工に最適です。  
エマルジョン又は水に対し  
10% ~ 20%

### ドリル・リーマ加工

特にステンズ等の難削材の、  
ドリル・リーマ加工に最  
適です。  
エマルジョン又は水に対し  
10% ~ 20%

### エンドミル加工

特にステンズ等の難削材の  
エンドミル加工に最適で  
す。  
エマルジョン又は水に対し 5%

### 鋸盤加工

特にステンズ等の難削材の鋸  
盤加工に最適です。  
エマルジョン又は水に対し 5%

### 代表的特性

外 観	青緑色液体
臭 気	特 有
引火点	176℃
P H 5%溶液	8.9
比 重	15℃ 0.99

### 使用例



### 内容量 型式

商品名	型 番	商品 CD	容 量	荷 姿
C-381 GL	C-381 GL	2333	3.785L	6 缶
C-381 PL	C-381 PI	2334	18L	1 缶

非鉄金属の加工にはC-301をお勧めします。

⚠ 使用前にMSDSを必ず熟読して下さい



旭エンジニアリング株式会社

<http://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3  
TEL : (06)6452-5811  
FAX : (06)6452-5770