

Plastic repair kit

プラスチック補修キット PRK

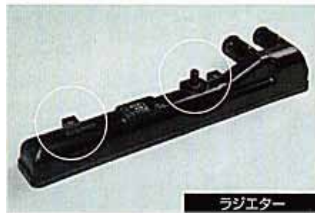
簡単に安価で素早く

接着 穴埋め 肉盛 加工が出来る

硬化時間わずか60秒！！



3点を組み合わせて使用します



- ①接着面を#180～#240でサンディング作業を行って下さい
- ②接着面に専用プライマーを塗布し常温で10分以上乾燥させて下さい
- ③プラスチックメタルにノズルを装着し専用ガンにセットして下さい
- ④1～2cmすて打ちしてから補修箇所に塗り込んで下さい
- ⑤約60秒で硬化が始まり15分後には研削可能となり約1時間後には完全硬化します

初期導入キット

商品名	型番	商品CD	セット内容
プラスチック補修キット	PRK	1031	PM(主剤+硬化剤)1本+MX(ノズル)4本+PG(充填機)1台

単品荷姿

商品名	型番	商品CD	サイズ	荷姿
プラスチックメタル	PM	1032	50ml	2本
ノズル	MX	1033	85mm	12本
充填機	PG	1034	415g	1台

オプション

商品名	型番	商品CD	サイズ	荷姿
専用プライマー	SP	1035	380ml	1本
補強シート	GS	1036	10cm×4m	1巻



旭エンジニアリング株式会社

<http://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770

使用前準備

- ①使用前に必ず捨て打ちをしてください。
- ②購入日数が経ってしまった物や保存状態によっては硬化剤が固まっている場合があります。もし固まっている場合はクリップ等の先の細いもので固形物をかき出し先端に穴をあけてください。
- ③離型剤入りのリサイクルパーツ（シンナーやアセトンで溶けない素材）など接着しにくい材質の場合、補修面に専用プライマー（別売り）を塗布し10分以上乾燥させてから作業して下さい。



① P G (充填機) の側面レバーを図の様に押します。

② 側面レバーを押したまま、プランジャーを引きます。

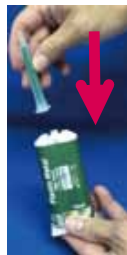
③ P M (主剤+硬化剤) 収納ソケットを図のように回転させます。これで P G (充填機) の準備は終了です。



P M (主剤+硬化剤) に M X (ノズル) をセットします。

① P M (主剤+硬化剤) のキャップを図のように回転させながら外します。

※②キャップを外した P M (主剤+硬化剤) の先端に M X (ノズル) を装着しセット完了です。



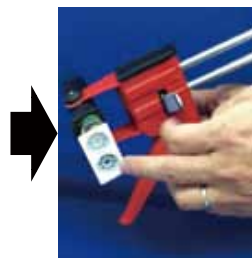
P G (充填機) に M X (ノズル) の付いた P M (主剤+硬化剤) をセットする

①セット完了した P G (充填機) と P M (主剤+硬化剤) を準備する。

② P M (主剤+硬化剤) 収納ソケットに P M (主剤+硬化剤) をノズルの付いている方から図のように押し込み装着する。

③ P M (主剤+硬化剤) 収納ソケットを回転させて元の位置へ戻す。

④ これですべての準備完了です。



※注意事項

本品は直ぐに（60秒）固まります。補修前の段取りをしっかりと行って下さい。

使用後は M X (ノズル) を着けたまま冷暗所に保管してください。



旭エンジニアリング株式会社

<http://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770