



**EAZY WELD**  
アルミ用ロッド AL-450

- カセットバーナーで設備いらずの簡単溶接。
- サイズφ3×450mm 5本入 コード NO.1053
- 作業温度：379～391℃
- 適合材質：アルミニウム・アルミニウム合金
- 適合フラックス：AF(別売り)



**EAZY WELD**  
ステンレス+銅用ロッド SUS-CO

**食品衛生法 第370号に適合**

- カセットバーナーで設備いらずの簡単溶接。
- サイズφ3×450mm 5本入 コード NO.1055
- 作業温度：221℃
- 適合材質：ステンレス・銅・真鍮
- 適合フラックス：MF(別売り)



**EAZY WELD**  
鉄用ロッド CAS-450

- カセットバーナーで設備いらずの簡単溶接。
- サイズφ3×450mm 5本入 コード NO.1054
- 作業温度：176～260℃
- 適合材質：鉄・アルミ+銅接合
- 適合フラックス：MF(アルミ+銅接合時に限りALCO)(別売り)



**EAZY WELD**  
亜鉛メッキ補修用ロッド ST-350

- カセットバーナーで設備いらずの簡単メッキ補修。
- サイズ5mm角×350mm 2本入 コード NO.1056
- 作業温度：200～300℃
- 適合材質：溶接後・亜鉛メッキ剥離時の表面補修



**ヒートフリーズ断熱材**  
HF

- ヒートフリーズは断熱部に塗るだけで、内部温度を急速に吸収・発散させます。
- 200～1,700℃の高温でも表面0.5mm～1mmを除き大部分は回収でき、再使用できます。
- 完全中性で、人体に無害の水溶性で高熱による酸化・有毒ガス発生等の心配は全くありません。
- 25g×1個 コード NO.1074



**緊急補修キット**  
ERK

- コード NO.1023 HT-25(白)1巻/3m(1003)
- QFG II 液 20g+粉 30g(1019)
- FM 1本/64g(1021)



**旭エンジニアリング株式会社**

TEL : (06)6452-5811 FAX : (06)6452-5770

E-mail : osaka@asahi-engineering.com

URL : <http://www.asahi-engineering.com>



**PROFESSIONAL CHOICE**

# 高性能製品総合カタログ

①





リペアテープ  
HT-25・HT-38・HT-50

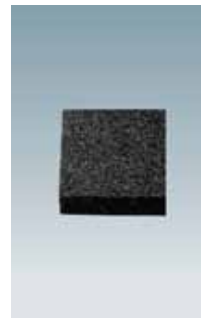
**MIL規格:A-A-59163Aに適合  
食品衛生法第370号に適合**

- リペアテープは特殊なシリコン材料から作られ、テープ自身同士が融着する性質があります。
- HT-25 幅25.4mm×長さ3m×厚み0.5mm 10巻/1箱  
コードNO.1005
- HT-38 幅38.1mm×長さ11m×厚み0.5mm 1巻  
コードNO.1000
- HT-50 幅50.8mm×長さ11m×厚み0.8mm 1巻  
コードNO.1002



リペアパテ  
HP-14

- 部品成型用の型取りしても使用できます。
- リペアパテの性状はリペアテープと同じです。
- 幅19mm×長さ140mm×厚み9.5mm 1本  
コードNO.1001



リペアシート  
HS500

- HS500は合成ゴムを発泡させた柔軟な弾性のある発泡体です。
- わずかな力で容易に圧縮でき、凹凸面にもなじみます。
- 基材である合成ゴムの特性により、耐熱性・耐薬品性・耐油性・クリップ性・耐久性に優れています。
- 縦500mm×横500mm×厚み3mm 2枚/1組  
密度：80kg/m<sup>3</sup> 圧縮応力(25%)：4KPa 耐熱温度：150℃  
コードNO.0992



瞬間接着造形補修剤  
QFG II

**食品衛生法第370号に適合**

- 幅広い用途に対応します。
- 銅板、アルミ、ポリ塩化ビニール・アクリル樹脂、ポリカーボネート、クロロプレンゴム、エチレンプロピレンゴム、ABS樹脂など多くの素材の補修に！！
- 液 20ml 粉 30g 2本/1組 コードNO.1019  
専用プライマーQP 20g×1本 コードNO.1067



QFG II 用プライマー  
QP PP・PE専用

QFG II 用プライマーQPは、従来、接着が困難とされていたポリプロピレン (PP)、ポリエチレン (PE)、EPDM、ポリアセタール (POM)、軟質塩ビ (SPVC) などの難接着材を短時間で強力に接着することが可能な難接着材用前処理剤です。  
可使時間(塗布後) 12時間以内  
○10ml/1本 コードNO.1067



QFG II 用プライマー  
QST フッ素・シリコン専用

従来、フッ素樹脂各種 (PTFE、FEP、ETFE、PFA) は接着が困難とされてきました。QSTは、簡単な前処理を行なうことにより瞬間接着剤でフッ素樹脂を短時間で強力に接着することを可能にした前処理剤です。フッ素樹脂をはじめ、シリコンゴムなど幅広い材質に適用し、高強度接着を可能にすることで、多くの工業製品の組み立て、補修などの接着加工に対応します。  
可使時間(塗布後) 5分以内  
○10ml/1本 コードNO.1069



型取り成形剤  
QM

- 繰り返し何度でも使える優れもの。
- 復元したい部品を型取りしQFG II (別売り)を流し込み成形しヤスリなどで削って仕上げます。
- 幅15mm×長さ57mm×厚み6mm 4本/1組 コードNO.1068



高速硬化型パテ  
Fast Metal

- 硬化時間が速い金属補修パテです。
- 可使時間 3分間  
完全硬化 1時間  
使用温度範囲 断続 -40～149℃  
連続 -40～121℃
- 10本/1箱 コードNO.1021



高温用耐熱型パテ  
Heat Metal

- 高温箇所の金属補修に最適なパテです。
- 可使時間 1.5時間  
完全硬化 8時間  
使用温度範囲 断続 -40～260℃  
連続 -40～232℃
- 10本/1箱 コードNO.1028



水中硬化型パテ  
Water Metal

- 雨天時や水中作業用の金属補修パテです。
- 可使時間 25分間  
完全硬化 1時間  
使用温度範囲 断続 -40～149℃  
連続 -40～121℃
- 10本/1箱 コードNO.1024



軽量硬化型パテ  
Light Metal

- アルミ・木材・発泡スチロールの補修に最適なパテです。
- 可使時間 25分間  
完全硬化 1時間  
使用温度範囲 断続 -40～149℃  
連続 -40～121℃
- 10本/1箱 コードNO.1027



耐熱セメント  
MC

- エキゾーストパイプ、マフラー、ボイラー、ストーブ、煙突、湯沸かし器などの穴や、ひび割れを補修し排気漏れを防ぐセメントタイプの補修剤です。
- 650℃の耐熱性を持ち高温箇所の補修に適します。
- 溶剤やアスベストを含まず、火を近づけても燃えず安全で金属、モルタル、レンガなどの材質に良く接着します。
- チューブから絞ってそのまま使用できるので便利です。
- 12本/1箱 コードNO.1026



コンクリートリペア  
CR

超高速硬化 15～45分で硬化(夏場は5分程)  
化学反応による熱で硬化を促進します。  
安心の強度・付着力で亀裂も入りやすく通常のコンクリートの4倍の強度です。  
さらに、プライマー(下塗り剤)不要で簡単施工。  
温度変化による収縮がないため施工後の亀裂が起きにくく、安定して高い強度を維持します。  
○CR-9 900g×6缶/1箱 コードNO.0831  
○CR-20 20kg×1缶 コードNO.0832



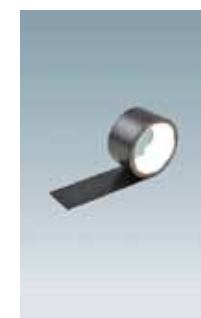
多目的ウレタン補修剤  
PRK

- 金属、木材、コンクリート、陶器、革製品などあらゆる素材に使用可能。
- 初期導入キット PRK コードNO.1031 PRK15 コードNO.1030  
PG(充填機)+PM(PM15)×1本+MX(ノズル)×4本
- 消耗品 PM×2本 コードNO.1032 PM15×2本 コードNO.1037  
PMW(PM・PM15)各1本 コードNO.1038  
MX(ノズル)×12本 コードNO.1033  
補強シートGS 1巻 コードNO.1036  
充填機PG 1台 コードNO.1034



PRK プライマー  
SPmini

PRKプライマーは、従来、接着が困難とされていたポリプロピレン (PP)、EPDM、ポリアセタール (POM)、軟質塩ビ (SPVC) などの難接着材を短時間で強力に接着することが可能な難接着材用前処理剤です。  
○380ml×1缶 コードNO.1035  
10ml×1本 コードNO.1039



プロテープ PRO TAPE  
PT-50B 強粘着防水テープ

**食品衛生法第370号に適合**

- コンクリート、木材、金属、プラスチック、ガラス、陶器など殆どの材質に使用可能!
- どんな形状にも自在にフィット! 波板もOK!
- ハサミで楽々作業! 特別な工具や接着剤は必要なし! 作業時間を大幅カット!
- 屋外でも使用可能! 紫外線、水に強い!
- 幅 50mm×長さ 1500mm×厚み 0.7mm 1巻  
コードNO.0995



強力スパッター防止剤  
AS

ステンレス、軟鋼、ボンデ鋼板に使用可能です。厚物の溶接、高圧電流、スタッドボルト溶接にも効果を発揮します。スパッター防止と同時に錆止め効果があります。  
○100ml×1本 コードNO.1150

ノズルスパッター防止剤  
NAS

1回の塗布で1日中効果が持続します。  
(高電流、ロボット連続使用時の効果は半減します)  
ノズルにスパッターは付いても叩くと簡単に「ハガレ」ます。溶接ロボットで使用する場合は、都度のエアーブローだけで付着はありません。  
○10ml×1本 コードNO.1151



メタルポリッシュ  
MP

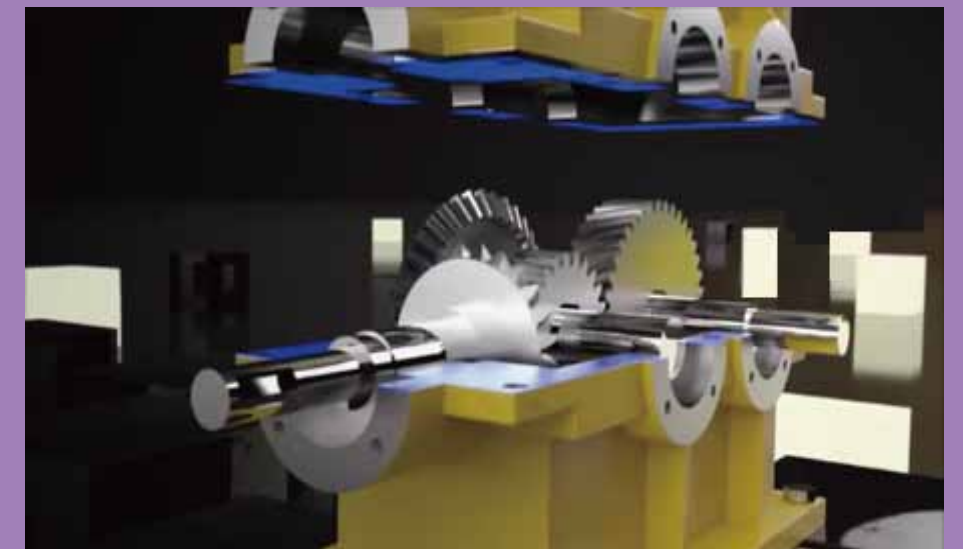
アルミ・メッキ・ステンレス・その他金属がまるでクロームメッキをしたような今までに経験したことのない程の光沢が出ます。  
飛び散りが少ない超微粒子ペーストタイプ(油性)  
ホイール約30本分/200g  
1個で約5㎡使用可能です。  
研磨剤の大きさ=平均1μ  
○MP 5個/1箱 コードNO.0851 HDF 10個/1組 コードNO.0856  
SF 10枚/1組 コードNO.0857 MPF 10個/1組 コードNO.0858



**PROFESSIONAL CHOICE**

## 高機能製品総合カタログ

②



**旭エンジニアリング株式会社**

TEL : (06)6452-5811 FAX : (06)6452-5770

E-mail : [osaka@asahi-engineering.com](mailto:osaka@asahi-engineering.com)

URL : <http://www.asahi-engineering.com>



### ネジロッカー VC-3

- あらゆる用途、材質、サイズに使用可能。
  - 塗布した部品は使用するまでの間、無期限に保管することが可能。
  - 塗布後、乾燥したネジは水中でも使用可能。
  - 1回の塗布で5回までは繰り返し使用可能。
- 5ml×1本 コードNO.1081



### 金属配管シール剤 460

- 水圧、油圧、空圧、ガスなどほとんどの流体に適合。
- ねじ部を確実に接着し、100%シール可能。
- 収縮、チギレ、かじりが発生しない。
- 工具で容易に分解可能。(2.5A以下)

○6ml×1本 コードNO.0921



### かじり・焼付き防止剤 9072

- 優れた熱分散耐熱性。
- 優れた耐腐食性。
- 高温環境下で使用後の分解が容易に。
- ステンレス、チタニウム、マグネシウムなどのかじり防止。
- 酸、アルカリ、蒸気、不凍液、塩水、イオン化水などに優れた耐性。

○6ml×1本 コードNO.0925



### 液体ガスケット ハイロマー M

HYLOMAR液体ガスケットはポリエステルウレタン系シーラントで、金属、プラスチックの接合面及びネジ部のシールに使用可能な高温でも硬化しない不燃性の化合物です。

あらゆる工業用燃料、油、水、海水、空気、タービンおよびピストンエンジンの燃焼生成物、エチレングリコールおよびメタノール混合物、合成ジエステル潤滑油など広い範囲の流体およびフルオロカーボン冷媒に使用できるロールスロイス社認定品です。従来のガスケットの代替として使用するか、従来のガスケットに塗布することにより大幅に性能を向上することが出来ます。

○40ml×1本 コードNO.0892



### 液体ガスケット エアログレード PL32A

HYLOMAR液体ガスケットはポリエステルウレタン系シーラントで、金属、プラスチックの接合面及びネジ部のシールに使用可能な高温でも硬化しない不燃性の化合物です。

あらゆる工業用燃料、油、水、海水、空気、タービンおよびピストンエンジンの燃焼生成物、エチレングリコールおよびメタノール混合物、合成ジエステル潤滑油など広い範囲の流体およびフルオロカーボン冷媒に使用できるロールスロイス社認定品です。従来のガスケットの代替として使用するか、従来のガスケットに塗布することにより大幅に性能を向上することが出来ます。

○75ml×1本 コードNO.0893



### 耐熱ガスケット EAP

EAP (Exhaust Assembly Paste)は、アスベストを含まない水ベースの熱硬化接着剤です。あらゆる排気システムの圧力、温度に使用可能な設計がなされています。

《特性》  
 外観：ペースト状  
 比重：@200℃ 1.89  
 耐熱温度：1000℃

○140g×1本 コードNO.0894



### RTV液状ガスケット 99280

- 脱オキシム型 銅色
  - 使用温度範囲 -53 ~ 371℃
- 80ml×10本入/1箱 コードNO.0901



### RTV液状ガスケット 99580

- 脱酢酸型 透明
  - 使用温度範囲 -53 ~ 232℃
- 80ml×10本入/1箱 コードNO.0902



### RTV液状ガスケット 99680

- 脱酢酸型 赤色
  - 使用温度範囲 -59 ~ 343℃
- 80ml×10本入/1箱 コードNO.0903



### RTV液状ガスケット 99780

- 脱オキシム型 青色
  - 使用温度範囲 -53 ~ 260℃
- 80ml×10本入/1箱 コードNO.0904



### RTV液状ガスケット 99880

- 脱酢酸型 黒色
  - 使用温度範囲 -53 ~ 260℃
- 80ml×10本入/1箱 コードNO.0905



### RTV液状ガスケット 99980

- 脱オキシム型 灰色
  - 使用温度範囲 -53 ~ 260℃
- 80ml×10本入/1箱 コードNO.0906



### 気化性防錆剤 NAGR-ULTIMA

NAGR-ULTIMAは気化した成分が金属面に吸着して錆の発生を防ぎます。気化した成分は、油では入りきれない、小さい孔・細かい隙間にも侵入するので従来困難だった形状が複雑な製品の防錆も可能になりました。

○20g×60袋/1箱 コードNO.2320

MEMO